

CERTIFICACIONES Y RESPALDO TECNICO

En **Palapas Sintéticas de México**, la calidad y seguridad de nuestros productos son resultado del uso de materias primas vírgenes de alto grado y de procesos de fabricación desarrollados bajo estrictos estándares técnicos.

Nuestra palma sintética cuenta con características que la hacen altamente confiable para aplicaciones en entornos turísticos, comerciales y residenciales:

- **Impermeabilidad total**, evitando la absorción de humedad y la degradación del material.
- **Resistencia al calor y fuentes de ignición**, incluyendo residuos de pirotecnia, brasas de carbón incandescentes, chispas de pasteles e incluso exposición directa a flama generada por soplete, sin propagación de combustión.
- **Alta resistencia mecánica al desgarre**, gracias a su espesor superior y a la calidad estructural del material.
- **Alta resistencia a las inclemencias climáticas**, manteniendo sus propiedades mecánicas y apariencia durante largos periodos de exposición al sol, viento y lluvia.
- **Consistencia homogénea en color y opacidad**, evitando filtraciones de luz y proporcionando una apariencia uniforme.
- **Procesos de fabricación desarrollados bajo la norma internacional ISO 9001:2015** lo que garantiza sistemas de gestión documentados y controlados bajo estándares internacionales.

Estas características han sido **evaluadas y respaldadas mediante pruebas realizadas por organismos y laboratorios especializados**, tanto públicos como privados.



